

47. HEIDELBERGER HERBSTKONGRESS

HYBRID-Kongress

23.-24. November 2024

Fortbildung die unter die Haut geht – Update Dermatologie

SAMSTAG, 23.11.2024

15:00 Begrüßung und Einführung

15:15 **Moderne topische und Systemtherapie der Neurodermitis**

Prof. Dr. med. Claudia Pföhler

Fachärztin für Haut und Geschlechtskrankheiten, Oberärztin, Klinik für Dermatologie, Venerologie und Allergologie, Universitätsklinikum des Saarlandes, Homburg/Saar

16:00 Diskussion

16:15 **Pathophysiologie und aktuelle Therapiemöglichkeiten bei der Behandlung der Akne**

Prof. Dr. med. Claudia Borelli

Fachärztin für Dermatologie und Allergologie, Leiterin der Einheit für Ästhetische Dermatologie und Laser, Universitäts-Hautklinikum, Tübingen

17:00 Diskussion / 17:15 Pause

17:45 **Ein Fall für zwei: Update zu Rosacea an Haut und Auge**

Dr. rer. nat. Ines Winterhagen

Fachapothekerin für Offizinpharmazie, Sonnen-Apotheke Neustadt / Weinstraße

18:30 Diskussion / 18:45 Ende

SONNTAG, 24.11.2024

10:00 Begrüßung

10:10 **Psoriasis**

Prof. Dr. med. Petra Staubach-Renz

Fachärztin für Dermatologie und Venerologie, Oberärztin, Hautklinik und Poliklinik der Universitätsmedizin, Johannes-Gutenberg-Universität Mainz

10:55 Diskussion

11:10 **Sonnenschutz: Ein Muss bei der Prävention von Photoaging, Sonnenbrand und Hautkrebs**

Prof. Dr. rer. nat. Rolf Daniels

Fachapotheker für Pharmazeutische Technologie, Universität Tübingen

11:55 Diskussion / 12:10 Pause

12:40 **Hautkrebs – moderne Therapiekonzepte**

Prof. Dr. med. Jessica C. Hassel

Fachärztin für Dermatologie und Venerologie, Oberärztin, Universitätshautklinik, Nationales Centrum für Tumorerkrankungen (NCT), Heidelberg

13:25 Diskussion / 13:40 Ende

WISSENSCHAFTLICHE LEITUNG

SILKE LAUBSCHER

Fachapothekerin für Allgemeinpharmazie
Linden Apotheke
Heidelberg

ANDREA LITZINGER

Fachapothekerin für Klinische Pharmazie
Apotheke des Theresienkrankenhauses
Mannheim

DR. BIANCA SCHOLZ

Fachapothekerin für Offizin-Pharmazie,
Fachapothekerin für Arzneimittelinformation
SCHOLZ Pharma GmbH

Der Kongress wird als Hybrid-Veranstaltung angeboten. Sie haben die Möglichkeit, vor Ort an der Universität Heidelberg teilzunehmen oder den Kongress online zu verfolgen. Bitte beachten Sie, dass Sie sich bei der Anmeldung für eine Form der Teilnahme (online oder vor Ort) entscheiden müssen. Eine Ummeldung ist bis zum 15.11.2024 möglich. Hierzu stornieren Sie bitte Ihre Anmeldung und melden sich erneut für die andere Veranstaltungsform an.

Online-Anmeldung

www.lak-bw.de > Aus-, Fort-, Weiterbildung > Fortbildung > Seminarplan
Kurs-Nr.: 33027

Für die Veranstaltung werden 8 Fortbildungspunkte in der Kategorie 2 vergeben. Bei dieser Veranstaltung handelt es sich um eine fachlich-wissenschaftliche Fortbildung im Sinne des §12 Bundesrahmentarifvertrages für Apothekenmitarbeiter:innen.